

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 1301-CPR-0852

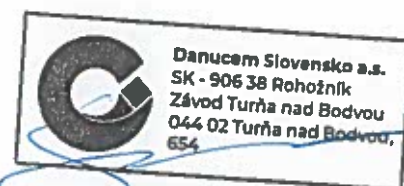
- Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:
Portlandský troskový cement EN 197-1 CEM III/A-S 42,5 N
- Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 4:
Portlandský troskový cement EN 197-1 CEM III/A-S 42,5 N
- Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:
Výroba betónu, malty, injektážnej malty a pod.
- Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa čl. 11 ods. 5:
Danucem Slovensko a.s. 906 38 Rohožník, závod Turňa nad Bodvou, Slovenská republika
- V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v čl. 12 ods. 2:
Neuplatňuje sa
- Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:
Systém 1+
- V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:
Notifikovaný orgán certifikácií výrobkov č. 1301 Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Notifikovaná osoba 1301, Studená 3, 826 34 Bratislava, Slovenská republika vykonal určenie typu výrobku na základe skúšky typu (vrátane odberu vzoriek), počiatkovej inšpekcie výrobných zariadení a riadenia výroby, priebežného dohľadu, posúdením a hodnotením systému riadenia výroby a auditorských skúšok vzoriek odobratých pred uvedením výrobku na trh podľa systému 1+ a vydal certifikát o nemennosti parametrov č. 1301-CPR-0852

8. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Pevnosť v tlaku po 2 dňoch	$\geq 10,0$ MPa	EN 197-1: 2011
Pevnosť v tlaku po 28 dňoch	$\geq 42,5$ MPa $\leq 62,5$ MPa	
Začiatok tuhnutia	≥ 60 min.	
Objemová stálosť	≤ 10 mm	
Obsah síranov (ako SO ₃)	$\leq 3,5$ % hmotn.	
Obsah chloridov	$\leq 0,1$ % hmotn.	

- Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 8.
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpisal za a v mene výrobcu:
Attila Schuller
riaditeľ závodu Turňa nad Bodvou
V Turni nad Bodvou 02.10.2021



Podpis